

# COMMUNIQUE DE PRESSE

## Au service de l'industrie du pays Neuchâtelois

Couvet, Moutier et La Chaux-de-Fonds, le 23 avril 2010

**De tous temps, également dans des périodes économiques troublées, un des facteurs qui permettent aux entreprises de se démarquer et de faire la différence sur le marché est de pouvoir compter sur un personnel qualifié et créatif. Conscients de cette nécessité, Tornos, Almac et le CNIP soutiennent ensemble la formation continue en micromécanique sur le territoire neuchâtelois.**

### **CNIP**

Le CNIP est une institution régionale active depuis plus de 15 ans dans la formation continue, avec 25 formateurs professionnels chevronnés et doté d'un parc machine à faire pâlir bien des entreprises, il contribue au développement économique du canton de Neuchâtel. En octobre dernier, Le CNIP a fait peau neuve et s'est paré de nouveaux atouts qui alignent son image avec le développement de l'entreprise. Les formations proposées correspondent à des besoins de l'économie régionale, dès lors il n'est pas étonnant que l'usinage de composants horlogers y tienne une belle place. Aujourd'hui le CNIP va encore plus loin et inaugure son atelier de décolletage-fraisage.

### **Almac**

Ce fabricant du haut du canton est bien connu du monde horloger et la plupart des fabricants de ce domaine tirent parti des capacités des machines qu'il leur propose. Le CNIP propose des formations sur les machines FB 1005, fraiseuse à la barre idéale pour la réalisation de pièces petites et précises comme les maillons de bracelets et CU 1007 pour la réalisation de platines et de ponts d'horlogerie par exemple.

### **Tornos**

Entreprise intimement liée au monde horloger depuis plus de 100 ans, Tornos propose toujours des solutions d'usinage répondant aux défis de ce domaine. Le CNIP est à même de dispenser des formations continues sur les machines Micro 8 pour la réalisation de pièces de très haute précision telles que les pièces de mouvements et d'habillage et Delta 20 pour des pièces plus grandes nécessitant toujours une qualité exceptionnelle telles que des tambours de barillets par exemple.

### **Des machines très ciblées**

Le choix des machines à utiliser pour les formations dispensées par le CNIP s'est fait tout naturellement puisque le but était de proposer des sessions qui correspondent à une problématique régionale, à savoir « *Comment aider les entreprises de la région à disposer d'un vivier de compétences pointues* ». Les formations se doivent donc d'être dispensées sur des machines bien présentes dans le marché.

### **Une collaboration exemplaire**

Même si les partenaires CNIP, Tornos et Almac sont très différents (institution cantonale d'une part et entreprises industrielles de l'autre), les buts des trois sont similaires, à savoir préserver des métiers, des compétences, des entreprises et des places de travail, les uns en fournissant les machines et les autres en s'assurant que le vivier de compétences régional ne s'essouffle pas. Les formateurs sont des professionnels

du métier et de la formation. Ils sont parfaitement au fait des exigences du monde industriel moderne et assurent ainsi que les collaborateurs qui sortent de chez eux sont immédiatement opérationnels.

### **Inauguration de l'atelier de décolletage-fraisage**

Doté de deux machines Almac et de deux machines Tornos ainsi que de tous les périphériques usuels permettant la programmation, le pré-réglage, l'usinage et le contrôle, l'atelier de décolletage-fraisage assure une formation complète qui fait que les compétences des personnes l'ayant suivie correspondent bien au marché.

### **Echange d'expériences**

Pour la manifestation du 23 avril, toutes les entreprises actives dans le décolletage et l'usinage pour le domaine horloger du canton de Neuchâtel ont été invitées. M. Frédéric Hainard, Conseiller d'Etat au département de l'économie, M. Daniel Huguenin-Dumittan, Directeur du CNIP et M. Roland Gutknecht Membre de la direction de Tornos ont eu l'occasion de discuter avec les industriels présents, de visiter le CNIP et d'assister à des démonstration d'usinage.

Le canton de Neuchâtel, le CNIP, Tornos et Almac travaillent activement au futur de la branche horlogère, cette inauguration en est une preuve éclatante.

#### **CNIP**

Site Dubied 12  
2108 Couvet  
Tél. 032 889 69 25  
Fax 032 889 69 26  
[info@cnip.ch](mailto:info@cnip.ch)  
[www.cnip.ch](http://www.cnip.ch)

#### **Tornos SA**

Rue Industrielle 111  
2740 Moutier  
Tél. 032 494 44 44  
Fax 032 494 49 03  
[contact@tornos.com](mailto:contact@tornos.com)  
[www.tornos.com](http://www.tornos.com)

#### **Almac SA**

Boulevard des Eplatures 39  
2300 La Chaux-de-Fonds  
Tél. 032 925 35 50  
Fax 032 925 35 60  
[info@almac.ch](mailto:info@almac.ch)  
[www.almac.ch](http://www.almac.ch)