



## Aide programmeur/euse sur machines d'usinage CNC

L'aide programmeur/euse sur machines d'usinage CNC réalise principalement des réglages de mise en train avec des compétences en programmation et peuvent soutenir leur/e supérieur/e – programmeur/euse. Ce travail requiert beaucoup d'intérêt pour les technologies industrielles. Cette fonction est exécutée dans des ateliers d'usinage.

### Durée de la formation

Formation complémentaire de 60 jours

### A qui s'adresse cette formation

Toute personne susceptible de travailler dans une unité de production de composants obtenus par enlèvement de copeaux sur machines CNC.

### Compétences professionnelles acquises

- :: Etablir des programmes de tournage et utiliser différents cycles d'usinage
- :: Réaliser des programmes de fraisage et utiliser différents cycles d'usinage.
- :: Utiliser Alphacam et GibbsCAM comprenant la construction de la géométrie et la reprise de solides, la création des trajets d'outils et l'exécution de la simulation.
- :: Utiliser Inventor comprenant la réalisation de pièces simples et la création de solides.

### Conditions d'admission

Français B1. Avoir obtenu le titre de "Régleur/euse sur machines d'usinage CNC" ou avoir réussi le test d'entrée CNIP.

### Document délivré

Diplôme CNIP "Aide programmeur/euse sur machines d'usinage CNC".

Pour les assurés AI, cette formation peut être poursuivie par une consolidation des acquis en entreprise avec coaching.

### Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel [formation@cnip.ch](mailto:formation@cnip.ch) ou via notre formulaire ou encore par téléphone.