



Aide programmeur/euse sur machines d'usinage CNC

L'aide programmeur sur machines d'usinage CNC réalise des programmes d'usinage et peut soutenir son supérieur – programmeur. Ce travail requiert beaucoup d'intérêt pour les technologies industrielles. Cette fonction est exécutée dans des ateliers d'usinage.

Durée de la formation

60 jours – 450 heures – 600 périodes

A qui s'adresse cette formation

Toute personne susceptible de travailler dans une unité de production de composants obtenus par enlèvement de copeaux sur machines CNC.

Compétences professionnelles acquises

- :: Réaliser des programmes de fraisage et utiliser différents cycles d'usinage.
- :: Réaliser des programmes de tournage et utiliser différents cycles d'usinage.
- :: Utiliser Alphacam et GibbsCAM comprenant la reprise de modèle 3D ou la construction de la géométrie, la création des trajets d'outils et l'exécution de la simulation.
- :: Utiliser Inventor comprenant la réalisation de pièces simples et la création de solides.

Module pratique

360 heures – 480 périodes

Connaissances professionnelles

90 heures – 120 périodes

- :: Mathématiques.
- :: Technologie.
- :: Connaissances industrielles.
- :: Conception 3D.

Conditions d'admission

Français B1. Avoir obtenu le titre de Régleur sur machines d'usinage CNC ou avoir réussi le test d'entrée CNIP.

Document délivré

Diplôme CNIP d'Aide programmeur sur machines d'usinage CNC.

Pour les assurés AI, cette formation peut être poursuivie par une consolidation des acquis en entreprise avec coaching. Une adaptation du programme de formation est possible.

Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel formation@cnip.ch ou via notre formulaire ou encore par téléphone.

Pour faciliter la lecture du document, le masculin générique est utilisé pour désigner les différents genres