



## Contrôleur/euse qualité (ORP)

Le contrôleur qualité réalise des gammes de contrôle et contrôle visuellement / dimensionnellement des pièces mécaniques ou d'horlogerie. Il utilise les instruments de mesure standards de manière fiable, et connaît les bonnes pratiques liées aux opérations de contrôle. Il connaît aussi la programmation des machines à mesurer telles que Marcel Aubert, caméra de mesure Keyence et Isoma et la manipulation de base d'une colonne de mesure 2D. L'établissement de gamme de contrôle sur le logiciel Quick Control ainsi que l'interprétation des résultats de mesures font aussi partie de ses attributions. Le contrôleur qualité a des connaissances des outils qualité et de la gestion métrologique de base dans l'entreprise. Il sait étalonner divers instruments de mesure ou de contrôle.

### Durée de la formation

50 jours – 375 heures – 500 périodes

### A qui s'adresse cette formation

Toute personne minutieuse désirant travailler dans le domaine de la qualité.

### Compétences professionnelles acquises

- :: Maîtriser les différents aspects techniques liés aux opérations de contrôle et d'étalonnage de divers appareils et instruments de mesure.
- :: Etablir des plans de contrôle et validation de pièces, piloter la fabrication par SPC
- :: Réaliser des contrôles de production par échantillonnage selon la norme ISO 2859, ISO 3951.
- :: Réaliser des gammes de contrôles à l'aide du logiciel Quick Control Pro, contrôler et interpréter les résultats des mesures (normalité des mesures, capabilités, acceptation de lots).
- :: Etablir des programmes et de contrôles sur Marcel Aubert et caméra de mesure Keyence.
- :: Réaliser des contrôles de rugosité.
- :: Réaliser des étalonnages sur banc Trimos.
- :: Réaliser de contrôles sur un appareil de mesure ZEISS.
- :: Connaître les outils qualité et du management de la qualité – CQS2

### Module de pratique

300 heures – 400 périodes

### Connaissances professionnelles

75 heures – 100 périodes

- :: Mathématiques.
- :: Informatique.
- :: Connaissances industrielles.
- :: Lecture de plan.

## Conditions d'admission

Français B1. Avoir réussi le test d'entrée CNIP.

Avoir des connaissances en lecture de plans ; savoir mesurer des composants mécaniques et micromécaniques.

## Document délivré

Diplôme CNIP de Contrôleur qualité.

## Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel [formation@cnip.ch](mailto:formation@cnip.ch) ou via notre formulaire ou encore par téléphone.

*Pour faciliter la lecture du document, le masculin générique est utilisé pour désigner les différents genres*