



Opérateur/trice en contrôle

L'opérateur/trice en contrôle qualité réalise des contrôles visuels et dimensionnels de pièces mécaniques ou d'horlogerie. Il/elle utilise les instruments de mesure standard de manière fiable, et connaît les bonnes pratiques liées aux opérations de contrôle. Il/elle connaît aussi la manipulation de base des machines à mesurer tel que Marcel Aubert, caméra de mesure Keyence, colonne de mesure 2D et microscope de mesure. Le contrôle de pièces grâce au logiciel Quick Control, ainsi que l'interprétation des résultats de mesures fait aussi partie de ses attributions.

Durée de la formation

55 jours

A qui s'adresse cette formation

Toute personne minutieuse désirant travailler dans le domaine de la qualité.

Compétences professionnelles acquises

- :: Maîtriser des différents aspects techniques liés aux opérations de contrôle et de manipulation.
- :: Utiliser des plans de contrôle et valider des pièces.
- :: Réaliser des contrôles de production par échantillonnage selon la norme ISO 2859, ISO 3951.
- :: Utiliser le logiciel Quick Control Pro.
- :: Réaliser des contrôles sur Marcel Aubert et caméra de mesure Keyence.
- :: Utiliser des équipements de mesure d'atelier : pieds à coulisse, micromètres, colonne de mesure, jauges et rugosimètre.

Conditions d'admission

Français B1. Avoir effectué un stage d'orientation ou avoir réussi le test d'entrée CNIP.

Document délivré

Diplôme CNIP « Opérateur/trice en contrôle ».

Pour les assurés AI, cette formation peut être poursuivie par une consolidation des acquis en entreprise avec coaching.

Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel formation@cnip.ch ou via notre formulaire ou encore par téléphone.