



Programmeur/euse CNC multiaxes

Le programmeur CNC multiaxes conçoit, met en œuvre des programmes pour faire fonctionner des machines CNC jusqu'à 5 axes. Ce travail requiert beaucoup d'intérêt pour les technologies industrielles.

Durée de la formation

60 jours – 450 heures – 600 périodes

A qui s'adresse cette formation

Toute personne ayant travaillé dans une unité de production de composants obtenus par des moyens mécaniques et micromécaniques CNC et possédant des connaissances en réglage et programmation. La formation vise à renforcer les compétences sur les logiciels de programmation.

Compétences professionnelles acquises

- :: Réaliser les programmes d'usinage en fraisage et en tournage.
- :: Etablir des programmes de fraisage pour machines multiaxes avec cycles d'usinage ainsi que la programmation de pièces sur GibbsCam et AlphaCam multiaxes.
- :: Préparer la machine d'usinage, régler les outils.
- :: Réaliser la mise en train en vue de la production sur machine multiaxes.
- :: Sélectionner et démarrer le programme, contrôler la précision des pièces et corriger des valeurs d'outils.

Module pratique

360 heures – 480 périodes

Connaissances professionnelles

90 heures – 120 périodes

Conception 3D.

Conditions d'admission

Français B1. Des connaissances de mécanique et de programmation CNC. Avoir réussi le test d'entrée CNIP.

Document délivré

Diplôme CNIP de Programmeur/euse CNC multiaxes.

Pour les assurés AI, cette formation peut être poursuivie par une consolidation des acquis en entreprise avec coaching. Une adaptation du programme de formation demeure possible.

Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel formation@cnip.ch ou via notre formulaire ou encore par téléphone.

Pour faciliter la lecture du document, le masculin générique est utilisé pour désigner les différents genres

CNIP • Centre Neuchâtelois d'Intégration Professionnelle

Site Dubied 12
CH-2108 Couvet
Tél. : +41 (0)32 889 69 25
contact@cnip.ch | www.cnip.ch