



Régleur/euse sur machines d'usinage CNC

Le régleur sur machines d'usinage CNC mesure et monte les outils et régle les machines de façon que les pièces usinées correspondent aux exigences du plan de fabrication. Il travaille en équipe avec différents opérateurs. Il sait mettre en train une machine CNC 3 axes en fraisage et tournage.

Durée de la formation

60 jours – 450 heures – 600 périodes

A qui s'adresse cette formation

Toute personne susceptible de travailler dans une unité de production de composants obtenus par enlèvement de copeaux sur machines CNC.

Compétences professionnelles acquises

- :: Exécuter la mise en service et prise de références machine CNC 3 axes.
- :: Installer et régler divers moyens de serrage/étaux-posages et pinces-mandrins.
- :: Monter et mesurer des outils selon la gamme opératoire.
- :: Sélectionner et démarrer un programme, contrôler la précision des pièces et corriger des valeurs d'outils.
- :: Réaliser les programmes ISO de tournage et fraisage.
- :: Contrôler la précision des pièces et suivre la fabrication.

Module Pratique – Mécanique de base

360 heures – 480 périodes

Connaissances professionnelles

90 heures – 120 périodes

- :: Mathématiques.
- :: Informatique.
- :: Technologie.
- :: Lecture de plan.
- :: Matériaux.

Conditions d'admission

Français B1. Avoir obtenu le titre d'Opérateur sur machines d'usinage CNC ou avoir réussi le test d'entrée CNIP.

Document délivré

Diplôme CNIP de Régleur sur machines d'usinage CNC.

Pour les assurés AI, cette formation peut être poursuivie par une consolidation des acquis en entreprise avec coaching. Une adaptation du programme de formation demeure possible.

Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel formation@cnip.ch ou via notre formulaire ou encore par téléphone.

Pour faciliter la lecture du document, le masculin générique est utilisé pour désigner les différents genres