



## Polisseur/euse AFP

Le polisseur ou la polisseuse intervient au terme de la fabrication de pièces en métal utilisées dans l'horlogerie et la bijouterie. Pour donner aux surfaces de ces pièces l'aspect final voulu par les clients, il/elle effectue différentes opérations de polissage extrêmement précises, en suivant les directives de ses responsables.

Le polisseur/la polisseuse travaille dans des ateliers de polissage ou des îlots de production horlogère. Assis/e à un établi et équipé/e de gants de protection, il/elle procède, avec un savoir-faire particulier, à des finitions manuelles sur des objets de petite taille. Il/elle fait partie d'une chaîne de professionnels avec des micromécaniciens, des termineurs en habillage horloger, etc. dans laquelle chacun exécute une partie du travail.

### Durée de la formation

2 ans

### Organisation de la formation

La première année de formation pratique est réalisée au CNIP et la seconde en entreprise partenaire avec un suivi organisé et géré par le CNIP.

Pendant les deux années, les cours professionnels se déroulent à raison d'un jour par semaine dans un centre professionnel romand.

### A qui s'adresse cette formation

Toute personne possédant de bonnes capacités manuelles et du goût pour le travail parfaitement exécuté.

### Activités professionnelles

Terminaison de boîtes, de bracelets de montres et d'autres objets.

### Compétences professionnelles acquises

#### Préparation des surfaces

- :: Enlever les aspérités et les résidus de soudage sur les pièces venant d'être fabriquées (fonds de boîtes de montre, bracelets, fermoirs, etc.).
- :: Ebavurer, meuler, limer à la main ou à la machine.
- :: Déterminer les surfaces devant rester mates et les angles à conserver saillants.
- :: Protéger les parties non métalliques de l'objet à traiter.

#### Finition des surfaces

- :: Choisir l'outillage et les produits abrasifs en fonction des matières à polir et de la forme des pièces (plates ou bombées).
- :: Appliquer les consignes des responsables et se référer à la documentation technique à disposition pour régler les outils et adapter les fréquences de rotation.
- :: Sabler en pulvérisant différentes matières abrasives sur les pièces métalliques.
- :: Polir à l'aide d'un tour, pour obtenir un aspect lisse et brillant.

**CNIP • Centre Neuchâtelois d'Intégration Professionnelle**

- :: Satiner des surfaces pour les rendre mates ou les aviver pour qu'elles deviennent brillantes.
- :: Contrôler après chaque opération, la dimension et l'esthétique des éléments.
- :: Choisir le produit de nettoyage qui convient (eau savonneuse, solvant, acide, etc.), laver, rincer et sécher les pièces.

## Entretien et sécurité

- :: Respecter les règles de sécurité dans l'utilisation des machines et la manipulation de substances dangereuses.
- :: Nettoyer et entretenir la place de travail, les diverses machines et l'outillage.
- :: Trier, recycler ou éliminer les déchets selon les normes environnementales en vigueur.

## Conditions d'admission

Français B1. Intérêt pour les activités industrielles. Maîtriser les 4 opérations de base en arithmétique. Avoir suivi un stage d'observation.

## Titre délivré

AFP polisseur/euse

## Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel [formation@cnip.ch](mailto:formation@cnip.ch) ou via notre formulaire ou encore par téléphone.