



Aide programmeur/euse CNC

Durée de la formation

180 jours

Entrée en formation

La formation se déroule en entrées-sorties permanentes.

A qui s'adresse cette formation

Toute personne susceptible de travailler dans une unité de production de composants obtenus par enlèvement de copeaux sur machines CNC.

Activités professionnelles

Réalisation et modification de programmes simples à l'aide d'outils FAO et sur machines CNC.

Compétences professionnelles acquises

- :: Etablir des programmes de fraisage pour machines multiaxes avec cycles d'usinage et sous-programmes ainsi que l'usinage de pièces programmées.
- :: Etablir des programmes de tournage avec interpolations linéaires et circulaires, de cycles d'usinage d'ébauches, de filetage et d'usinage de gorges.
- :: Réaliser des programmes de fraisage et utiliser différents cycles d'usinage.
- :: Utiliser Alphacam et GibbsCAM comprenant la construction de la géométrie et la reprise de solides, la création des trajets d'outils et l'exécution de la simulation.
- :: Utiliser Inventor comprenant la réalisation de pièces simples et la création de solides. Réaliser de la production sur machines multiaxes.

Conditions d'admission

Français B1. Avoir obtenu le titre de "Régleur/euse CNC" ou avoir réussi le test d'entrée CNIP.

Document délivré

Diplôme CNIP "Aide programmeur/euse CNC".

Pour les assurés AI, cette formation peut être poursuivie par une consolidation des acquis en entreprise avec coaching.

Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel formation@cnip.ch ou via notre formulaire ou encore par téléphone.