



## Termineur/euse en habillage horloger CFC

Le termineur ou la termineuse en habillage horloger pratique différentes opérations de préparation et de finition sur des objets hauts de gamme variés (montres, boîtiers, stylos, briquets, bijoux, etc.) afin que leur surface revête l'aspect esthétique voulu par les clients. Il/elle effectue ses tâches manuellement, à l'aide d'outils spécifiques, ou avec des machines à commande numérique de terminaison. Il/elle peut se spécialiser dans la haute horlogerie ou la commande numérique.

Le termineur/la termineuse en habillage horloger exerce principalement ses activités dans les ateliers de production d'entreprises horlogères. Installé/e à un établi et équipé/e de moyens de protection de l'ouïe et des yeux, il/elle procède à des finitions manuelles qui exigent un savoir-faire particulier. Sa tâche minutieuse contribue à valoriser la qualité et l'aspect esthétique de l'objet qu'il/elle travaille.

Les termineurs en habillage horloger font partie d'une chaîne de professionnels composée de micromécaniciens, d'horlogers, de techniciens et d'ingénieurs où chacun exécute une partie de la conception et de la réalisation.

### Durée de la formation

3 ans

### Organisation de la formation

Les deux premières années de formation pratique sont réalisées au CNIP et la troisième en entreprise partenaire avec un suivi organisé et géré par le CNIP.

Pendant les trois années, les cours professionnels se déroulent à raison d'un jour par semaine dans un centre professionnel romand.

### A qui s'adresse cette formation

Toute personne possédant de bonnes capacités manuelles et du goût pour le travail parfaitement exécuté.

### Activités professionnelles

Terminaison de boîtes, de bracelets de montres et d'autres objets.

### Compétences professionnelles acquises

#### Préparation des surfaces

- :: Réaliser les opérations de préparation sur des pièces ou matériaux complexes (pièces serties, en or, forme particulière, etc.).
- :: Meuler les pièces pour en éliminer les irrégularités.
- :: Retirer l'excès de métal et les bavures, ainsi que les défauts d'usinage à l'aide d'une pâte abrasive ou d'un jet de sable.
- :: Adoucir la surface en choisissant une technique adaptée.
- :: Brosser les pièces afin d'en éliminer la poussière.

#### Fabrication des pièces

**CNIP • Centre Neuchâtelois d'Intégration Professionnelle**

Site Dubied 12  
Case Postale 176  
CH-2108 Couvet  
Tél. : +41 (0)32 889 69 25  
contact@cnip.ch | www.cnip.ch

Certifié ISO 9001 : 2015



- :: Fabriquer manuellement des pièces simples selon un schéma technique.
- :: Fabriquer des pièces complexes à l'aide de machines à commande numérique.
- :: Fabriquer des outillages, pièces et posages simples à l'aide de machines (tournage, perçage, fraisage, etc.).
- :: Régler et contrôler les paramètres sur les machines en collaboration avec le programmeur.
- :: Mesurer, dégraisser et nettoyer les pièces.

#### Finition et décoration des surfaces

- :: Apporter un éclat, un aspect ou une teinte spécifiques par le biais de procédés particuliers.
- :: Satiner (rendre mat) ou polir (rendre brillant), grâce à des outils sertis de diamants.

#### Vérification du travail

- :: Contrôler les pièces (forme, surface, etc.) à l'aide d'outils de mesure (pied à coulisse, micromètre, calque, règle, etc.).
- :: Laver et sécher les pièces.
- :: Eliminer les pièces non conformes.

#### Conditions d'admission

Français B1. Intérêt pour les activités industrielles. Maîtriser les 4 opérations de base en arithmétique. Avoir suivi un stage d'observation.

#### Titre délivré

CFC de termineur/termineuse en habillage horloger.

#### Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel [formation@cnip.ch](mailto:formation@cnip.ch) ou via notre formulaire ou encore par téléphone.