



## Opérateur de base, 150 jours de formation

### Objectifs principaux de la filière

- :: Réalisation de travaux de traçage, de pointage, de taraudage et d'alésage.
- :: Réalisation d'un tournage de base intérieur et extérieur, cylindrique ou conique.
- :: Réalisation de fraisage de base et de l'autocontrôle de la production.
- :: Affûtage de mèches et de burins.
- :: Rectification de surfaces planes ou cylindriques.

### Liste des modules

DESI.	NOM DU MODULE	AU TERME DU MODULE, L'APPRENANT EST CAPABLE DE :
<b>1M</b>	Opérations pratiques de base en mécanique	Exécuter des travaux manuels de base.
<b>2M</b>	Perçage	Réaliser des opérations relatives au domaine du perçage.
<b>3MA</b>	Contrôle	Evaluer et certifier le travail effectué.
<b>3MM</b>	Tournage de base	Réaliser des opérations simples sur tour outilleur.
<b>6M</b>	Grand tour à vis-mère	Réaliser des pièces sur tour parallèle à vis-mère.
<b>7MM</b>	Fraisage F3 + F4	Exécuter des pièces de fraisage simple.
<b>9M</b>	Rectification	Adapter les différents procédés de rectification en fonction des pièces à réaliser.
<b>13M</b>	Affûtage-Outillage	Affûter et de tailler les outils courants de coupe.
<b>TD1</b>	Technologie lecture de plans	Lire un plan d'usinage afin de pouvoir réaliser une pièce conforme.
<b>TM01</b>	Technologie générale d'atelier 1	Reconnaître et nommer l'outillage utilisé pour le limage, la métrologie et de réaliser une transformation d'échelle.

<b>FD1</b>	Français débutant 1	S'exprimer et comprendre des situations simples rencontrées dans la vie courante et professionnelle.
<b>MB1</b>	Mathématiques de base	Utiliser les mathématiques de base.
<b>INFO0</b>	Informatique bureautique 0	Utiliser des connaissances de base en bureautique pour mettre en page un document simple dans un traitement de texte et rechercher une information sur Internet.

## Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel [formation@cnip.ch](mailto:formation@cnip.ch) ou via notre formulaire ou encore par téléphone.