



Régleur CNC, 200 jours de formation

Objectifs principaux de la filière

- :: Exécution de la mise en service et prise de références machine, installation et réglage de divers moyens de serrage/étaux-posages et pinces-mandrins, montage et mesure d'outils.
- :: Sélection et démarrage du programme, contrôle de la précision des pièces et correction des valeurs d'outils.
- :: Etablissement de programmes de fraisage avec cycles d'usinage et sous-programmes ainsi que l'usinage de pièces programmées.

Liste des modules

DESI.	NOM DU MODULE	AU TERME DU MODULE, L'APPRENANT EST CAPABLE DE :
1M	Opérations pratiques de base en mécanique	Exécuter des travaux manuels de base.
2M	Perçage	Réaliser des opérations relatives au domaine du perçage.
3MA	Contrôle	Evaluer et certifier le travail effectué.
3MM	Tournage de base	Réaliser des opérations simples sur tour outilleur.
6M	Grand tour à vis-mère	Réaliser des pièces sur tour parallèle à vis-mère.
7MM	Fraisage F3 + F4	Exécuter des pièces de fraisage simple.
19MF	Opérateur régleur sur machines de fraisage CNC	Effectuer la mise en service, installer et régler les outils et les moyens de serrage, chercher, charger et lancer un programme.
19MT	Opérateur régleur sur machines de tournage CNC	Effectuer la mise en service, installer et régler les outils et les moyens de serrage, chercher, charger et lancer un programme.
20MF	Programmation en fraisage CNC	Programmer et réaliser des pièces sur fraiseuses CNC.
TD1	Technologie lecture de plans	Lire un plan d'usinage afin de pouvoir réaliser une pièce conforme.

CNIP • Centre Neuchâtelois d'Intégration Professionnelle

Site Dubied 12
Case Postale 176
CH-2108 Couvet
Tél. : +41 (0)32 889 69 25 | Fax : +41 (0)32 889 69 26
contact@cnip.ch | www.cnip.ch

TM01	Technologie générale d'atelier 1	Reconnaître et nommer l'outillage utilisé pour le limage, la métrologie et réaliser une transformation d'échelle.
TM02	Technologie générale d'atelier 2	Nommer les outils de coupe et les accessoires utilisés en tournage, dessiner une pièce simple en respectant le système de projection normalisé.
FD1	Français débutant 1	S'exprimer et comprendre des situations simples rencontrées dans la vie courante et professionnelle.
FD2	Français débutant 2	Comprendre la structure de la phrase simple et la fonction des mots qui la compose afin de pouvoir communiquer oralement et par écrit.
MB1	Mathématiques de base	Utiliser les mathématiques de base.
MG1	Géométrie 1	Utiliser des connaissances géométriques pour calculer des surfaces, des périmètres et des volumes.
MG2	Géométrie 2	Utiliser des connaissances géométriques pour calculer des surfaces et des volumes complexes, ainsi que des masses.
INFO1	Informatique bureautique 1	Utiliser des connaissances en bureautique pour mettre en page divers documents dans un traitement de texte, réaliser des tableaux simples dans un tableur, gérer des documents et rechercher une information sur Internet

Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel formation@cnip.ch ou via notre formulaire ou encore par téléphone.