



Aide programmeur CNC, 250 jours de formation

Objectifs principaux de la filière

- :: Mise en service, réglage et usinage de pièces mécaniques sur fraiseuses et tours CNC.
- :: Etablissement des programmes de tournage avec interpolations linéaires et circulaires, de cycles d'usinage d'ébauche, de filetages et d'usinages de gorge.
- :: Réalisation de programmes de fraisage et l'utilisation des différents cycles d'usinage.
- :: Utilisation d'Alphacam comprenant la construction de la géométrie, la création des trajets d'outils et l'exécution de la simulation.
- :: Utilisation d'Autocad comprenant la réalisation de pièces simples et la création de fichier dxf.

Liste des modules

DESI.	NOM DU MODULE	AU TERME DU MODULE, L'APPRENANT EST CAPABLE DE :
1M	Opérations pratiques de base en mécanique	Exécuter des travaux manuels de base.
2M	Perçage	Réaliser des opérations relatives au domaine du perçage.
3DM	Dessin assisté par ordinateur (DAO)	Réaliser un dessin d'atelier en deux dimensions sur Autocad.
3MA	Contrôle	Evaluer et certifier le travail effectué.
3MM	Tournage de base	Réaliser des opérations simples sur tour outilleur.
6M	Grand tour à vis-mère	Réaliser des pièces sur tour parallèle à vis-mère.
7MM	Fraisage F3 + F4	Exécuter des pièces de fraisage simple.
19MF	Opérateur régleur sur machines de fraisage CNC	Effectuer la mise en service, installer et régler les outils et les moyens de serrage, chercher, charger et lancer un programme.
19MT	Opérateur régleur sur machines de tournage CNC	Effectuer la mise en service, installer et régler les outils et les moyens de serrage, chercher, charger et lancer un programme.

CNIP • Centre Neuchâtelois d'Intégration Professionnelle

Site Dubied 12
Case Postale 176
CH-2108 Couvet
Tél. : +41 (0)32 889 69 25 | Fax : +41 (0)32 889 69 26
contact@cnip.ch | www.cnip.ch

20MF	Programmation en fraisage CNC	Programmer et réaliser des pièces sur fraiseuses CNC.
20MT	Programmation en tournage CNC	Programmer et réaliser des pièces sur tours CNC.
24M	Initiation à la FAO	Faire démarrer le système Alphacam, préparer l'usinage, visualiser le programme, l'enregistrer et établir la liaison du programme vers les moyens de production.
TD1	Technologie lecture de plans	Lire un plan d'usinage afin de pouvoir réaliser une pièce conforme.
TM01	Technologie générale d'atelier 1	Reconnaître et nommer l'outillage utilisé pour le limage, la métrologie et réaliser une transformation d'échelle.
TM02	Technologie générale d'atelier 2	Nommer les outils de coupe et les accessoires utilisés en tournage, dessiner une pièce simple en respectant le système de projection normalisé.
TM03	Technologie générale d'atelier 3	Nommer les outils de coupe et les accessoires utilisés en fraisage et réaliser la cotation d'une pièce mécanique simple.
FD1	Français débutant 1	S'exprimer et comprendre des situations simples rencontrées dans la vie courante et professionnelle.
FD2	Français débutant 2	Comprendre la structure de la phrase simple et la fonction des mots qui la compose afin de pouvoir communiquer oralement et par écrit.
MB1	Mathématiques de base	Utiliser les mathématiques de base.
MG1	Géométrie 1	Utiliser des connaissances géométriques pour calculer des surfaces, des périmètres et des volumes.
MG2	Géométrie 2	Utiliser des connaissances géométriques pour calculer des surfaces et des volumes complexes, ainsi que des masses.
INFO1	Informatique bureautique 1	Utiliser des connaissances en bureautique pour mettre en page divers documents dans un traitement de texte, réaliser des tableaux simples dans un tableur, gérer des documents et rechercher une information sur Internet.
INFO2	Informatique bureautique 2	Utiliser des connaissances avancées en bureautique pour gérer ses courriers électroniques, créer des organigrammes et réaliser des opérations avancées dans un tableur, telles que : tableaux utilisant des formules complexes, gestion des listes, création de tableaux croisés.

Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel formation@cnip.ch ou via notre formulaire ou encore par téléphone.