



Aide programmeur en décolletage CNC, 200 jours de formation

Objectifs principaux de la filière

- :: Maîtrise des opérations pratiques de base en micromécanique.
- :: Chargement et sélection d'un programme pièce, préparation, montage et réglage des outils.
- :: Introduction des valeurs des longueurs d'outils, compréhension de la lecture d'un programme et optimisation des programmes.
- :: Réglage des outils, contrôle de la précision des pièces et correction des valeurs d'outils.
- :: Réalisation de programmations en code ISO sur Cnc Editor.
- :: Réalisation de programmations de pièces sur logiciel TB-Deco.
- :: Réalisation de programmations par paramétrage.

Liste des modules

DESI.	NOM DU MODULE	AU TERME DU MODULE, L'APPRENANT EST CAPABLE DE :
1MD	Opérations pratiques de base en micromécanique	Exécuter des travaux manuels de base.
2MD	Perçage - pointage	Réaliser des opérations relatives au pointage et au perçage.
3MD	Tournage de base	Réaliser des opérations de base en micro tournage.
4MD	Micro tournage	Réaliser du micro tournage.
5MD	Usinage de base	Réaliser du micro fraisage et assurer un suivi de fabrication.
60MD	Initiation sur décolleteuse à cames	Préparer une machine à cames (pince, canon, embarreur, poulies, engrenages). Gérer un suivi de production (démontage, affûtage, remontage d'outils et réglage).
80MD	Opérateur sur décolleteuse CNC	Effectuer la mise en service, installer et régler les moyens de serrage, lancer un programme, effectuer le contrôle, changer les outils en cours de production, modifier les cotes sur la pièce.

83MD	Régleur sur décolleteuse CNC	Effectuer la mise en service, installer et régler les outils et les moyens de serrage, charger et lancer un programme, effectuer le contrôle, changer les outils en cours de production, modifier les cotes sur la pièce.
84MD	Programmation Tornos Cnc Editor en code ISO décolletage CNC	Effectuer une gamme d'usinage simple. Utiliser le logiciel Tornos Cnc Editor. Programmer des interpolations linéaires et circulaires en absolu et incrémental avec et sans correction de trajectoire d'outils. Utiliser les cycles d'usinage (tarudage, filetage et perçage avec déburrage). Effectuer le réglage de la machine et le suivi de la production.
86MD	Programmation TB-Deco en code ISO décolletage CNC	Effectuer une gamme d'usinage simple. Utiliser les logiciels TB-Deco et Tornos Cnc Editor. Programmer des interpolations linéaires et circulaires en absolu et incrémental avec et sans correction de trajectoire d'outils. Utiliser les cycles d'usinage (tarudage, filetage et perçage avec déburrage). Effectuer le réglage de la machine et le suivi de la production.
88MD	Utilisation de macros et synchronisation dans TB-Deco	Programmer des usinages en utilisant les macros proposées par le logiciel TB-Deco. Ajouter des contraintes et synchronisations dans le programme pour optimiser le temps de cycle.
TD1	Technologie lecture de plans	Lire un plan d'usinage afin de pouvoir réaliser une pièce conforme.
TMD01	Technologie décolletage d'atelier 1	Savoir ce qu'est la normalisation, réaliser une transformation d'échelle, reconnaître les différents types de plan, connaître les outils de contrôle existant, connaître les différents types de matières utilisées pour la fabrication des outils de coupe, reconnaître et nommer l'outillage utilisé en décolletage, reconnaître les différents types d'huiles utilisées en industrie, avec leurs avantages et risques et réaliser un tableau de réglage.
TMD02	Technologie décolletage d'atelier 2	Connaître les différences entre les métaux, les ferreux, les métaux non ferreux, la corrosion et la vitesse de coupe.
FD1	Français débutant 1	S'exprimer et comprendre des situations simples rencontrées dans la vie courante et professionnelle.
FD2	Français débutant 2	Comprendre la structure de la phrase simple et la fonction des mots qui la compose afin de pouvoir communiquer oralement et par écrit.
MB1	Mathématiques de base	Utiliser les mathématiques de base.

MG1	Géométrie 1	Utiliser des connaissances géométriques pour calculer des surfaces, des périmètres et des volumes.
INFO1	Informatique bureautique 1	Utiliser des connaissances en bureautique pour mettre en page divers documents dans un traitement de texte, réaliser des tableaux simples dans un tableur, gérer des documents et rechercher une information sur Internet.

Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel formation@cnip.ch ou via notre formulaire ou encore par téléphone.