



## Aide programmeur/euse CNC

### Durée de la formation

180 jours

### Entrée en formation

La formation se déroule en entrées-sorties permanentes.

### A qui s'adresse cette formation

Toute personne susceptible de travailler dans une unité de production de composants obtenus par enlèvement de copeaux sur machines CNC.

### Activités professionnelles

Réalisation et modification de programmes simples à l'aide d'outils FAO et sur machines CNC.

### Compétences professionnelles acquises

- :: Etablir des programmes de fraisage pour machines multiaxes avec cycles d'usinage et sous-programmes ainsi que l'usinage de pièces programmées.
- :: Etablir des programmes de tournage avec interpolations linéaires et circulaires, de cycles d'usinage d'ébauches, de filetage et d'usinage de gorges.
- :: Réaliser des programmes de fraisage et utiliser différents cycles d'usinage.
- :: Utiliser Alphacam et GibbsCAM comprenant la construction de la géométrie et la reprise de solides, la création des trajets d'outils et l'exécution de la simulation.
- :: Utiliser Inventor comprenant la réalisation de pièces simples et la création de solides. Réaliser de la production sur machines multiaxes.

### Conditions d'admission

Français B1. Avoir obtenu le titre de "Régleur/euse CNC" ou avoir réussi le test d'entrée CNIP.

### Document délivré

Diplôme CNIP "Aide programmeur/euse CNC".

Pour les assurés AI, cette formation peut être poursuivie par une consolidation des acquis en entreprise avec coaching.

### Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel [formation@cnip.ch](mailto:formation@cnip.ch) ou via notre formulaire ou encore par téléphone.