



## Chargeur CNC, 85 jours de formation

### Objectifs principaux de la filière

- ∴ Réalisation d'usinage de base sur machine conventionnelle.
- ∴ Exécution de la mise en service d'une fraiseuse CNC, sélection d'un programme, démarrage et suivi de la production.
- ∴ Exécution d'un autocontrôle en fonction d'un plan de contrôle général et remplissage de cartes de pilotage simples.

### Liste des modules

DESI.	NOM DU MODULE	AU TERME DU MODULE, L'APPRENANT EST CAPABLE DE :
<b>1M</b>	Opérations pratiques de base en mécanique	Exécuter des travaux manuels de base.
<b>2M</b>	Perçage	Réaliser des opérations relatives au domaine du perçage.
<b>5M</b>	Usinage de base	Réaliser des opérations simples à l'aide d'un outil de coupe sur la base d'un modèle.
<b>18MF</b>	Opérateur chargeur sur machines de fraisage CNC	Effectuer la mise en service, prendre les références machine, charger et lancer un programme donné et effectuer le contrôle.
<b>18MT</b>	Opérateur chargeur sur machines de tournage CNC	Effectuer la mise en service, prendre les références machine, charger et lancer un programme donné et effectuer le contrôle.
<b>TD1</b>	Technologie lecture de plans	Lire un plan d'usinage afin de pouvoir réaliser une pièce conforme.
<b>FD1</b>	Français débutant 1	S'exprimer et comprendre des situations simples rencontrées dans la vie courante et professionnelle.
<b>MB1</b>	Mathématiques de base	Utiliser les mathématiques de base.
<b>INFO0</b>	Informatique bureautique 0	Utiliser des connaissances de base en bureautique pour mettre en page un document simple dans un traitement de texte et rechercher une information sur Internet.

**CNIP • Centre Neuchâtelois d'Intégration Professionnelle**

Site Dubied 12  
Case Postale 176  
CH-2108 Couvet  
Tél. : +41 (0)32 889 69 25 | Fax : +41 (0)32 889 69 26  
contact@cnip.ch | www.cnip.ch

## Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel [formation@cnip.ch](mailto:formation@cnip.ch) ou via notre formulaire ou encore par téléphone.