



Mécanicien/ne de production (CFC)

Le/la mécanicien/ne de production effectue des travaux de construction de machines et de façonnage de métaux. Il/elle usine des pièces de haute précision, uniques ou en grandes séries (vis, écrous, axes, tiges, etc.) et assemble toutes sortes d'éléments et d'appareils mécaniques, tout en assurant la maintenance des installations de fabrication et de production. La nature de son travail dépend de la spécialité et de la taille de l'entreprise qui l'emploie.

Le/la mécanicien/ne de production travaille dans les ateliers de production de petites et moyennes entreprises de l'industrie des machines. Il/elle est souvent spécialisé/e dans un type de fabrication et doit s'adapter à l'évolution technologique. Il/elle collabore avec des praticiens en mécanique, des polymécaniciens, des micromécaniciens, des automaticiens, des électroniciens et des techniciens.

Durée de la formation

3 ans

Organisation de la formation

Les deux premières années de formation pratique sont réalisées au CNIP (avec possibilité de quelques mois de stage en entreprise dans le courant de la deuxième année) et la troisième année en entreprise partenaire avec un suivi organisé et géré par le CNIP.

Pendant toute la durée de la formation, les cours professionnels se déroulent à raison d'un à deux jours par semaine dans un centre professionnel romand.

Le CNIP offre une formation avec une pédagogie différenciée, un soutien socioprofessionnel et un soutien scolaire.

A qui s'adresse cette formation

Personne précise et minutieuse, possédant une habileté manuelle, un esprit méthodique et un sens technique, ayant la capacité de supporter le bruit.

Activités professionnelles

Travaux de construction de machines et de façonnage de métaux. Usinage de pièces de haute précision.

Compétences professionnelles acquises

Fabrication mécanique

- :: Lire et interpréter les dessins techniques (cotes et exigences requises pour la fabrication).
- :: Préparer les matériaux, les produits semi-fabriqués, les composants et les produits auxiliaires.
- :: Régler et mettre en train les machines, les dispositifs et les installations; entretenir les outils.
- :: Contrôler la dimension des éléments fabriqués et leur qualité.

Technique sur métal

- :: Préparer les tôles et les barres de métal nécessaires.
- :: Tracer les repères.
- :: Percer, plier, estamper, cisailer, etc.
- :: Assembler les éléments par vissage, boulonnage, soudage, brasage ou rivetage.
- :: Transformer la matière sans enlever les copeaux (presser, étirer, repousser, laminier, etc.).

Décolletage

- :: Façonner, affûter, monter et régler les outils de coupe.
- :: Mettre en train les machines, les alimenter en barres de métal.
- :: Fabriquer des pièces sur des tours automatiques et surveiller des groupes de machines.
- :: Contrôler la conformité des pièces usinées et participer au processus de qualité.

Technique de montage

- :: Assembler des groupes de constructions, des machines, des appareils et des dispositifs, à partir de pièces et d'éléments normalisés.
- :: Utiliser des dispositifs de montage, des appareils de levage et de transport.
- :: Rédiger des rapports de montage.

Service de maintenance

- :: Démonter et monter des machines et des installations pour prévenir l'usure.
- :: Réparer les dommages survenus aux appareils de production; remplacer les éléments défectueux.
- :: Surveiller les conditions de fonctionnement des machines et installations.

Conditions d'admission

Etre bénéficiaire d'un soutien de l'AI.

Français B1. Intérêt pour les activités industrielles. Maîtriser les 4 opérations de base en arithmétique.

Titre délivré

Certificat fédéral de capacité (CFC) de mécanicien/ne de production.

D'autres informations sur la profession sont disponibles sur le site www.orientation.ch.

Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel formation@cnip.ch ou via notre formulaire ou encore par téléphone.