



Programmeur/euse CNC multiaxes

Durée de la formation

Formation complémentaire de 60 jours

Entrée en formation

La formation se déroule en entrées-sorties permanentes.

A qui s'adresse cette formation

Toute personne ayant travaillé dans une unité de production de composants obtenus par des moyens mécaniques et micromécaniques CNC et possédant des connaissances en réglage et programmation.

Activités professionnelles

Réalisation de programmes et conceptualisation de « solides » sur des machines CNC 5 axes. Suivi et contrôle d'une production sur machines CNC.

Compétences professionnelles acquises

- :: Exécuter la mise en service et prise de références machine, installer et régler divers moyens de serrage/ étaux-posages et pinces-mandrins, monter et mesurer des outils.
- :: Sélectionner et démarrer le programme, contrôler la précision des pièces et corriger des valeurs d'outils.
- :: Etablir des programmes de fraisage pour machines multiaxes avec cycles d'usinage et sous-programmes ainsi que l'usinage de pièces programmées.
- :: Réaliser des productions sur machines multiaxes.

Conditions d'admission

Français B1. Des connaissances de mécanique CNC. Avoir réussi le test d'entrée CNIP.

Document délivré

Diplôme CNIP « Programmeur/euse CNC multiaxes ».

Pour les assurés AI, cette formation peut être poursuivie par une consolidation des acquis en entreprise avec coaching.

Contact

Pour de plus amples renseignements, vous pouvez nous contacter à l'adresse de courriel formation@cnip.ch ou via notre formulaire ou encore par téléphone.